



Description :

Groupe haute pression série HPE-M spécialement étudié pour la brumisation notamment dans des applications professionnelles et industrielles pour une utilisation intensive. Ensemble, performant et robuste.

Groupe haute pression monobloc, composé d'un moteur électrique asynchrone et d'une pompe radiale à entraînement direct, équipé d'un régulateur de pression avec bypass intégré et un manomètre de pression 160 bars.

Spécifications techniques :

- Moteur MONO 1450 Tr/min 50Hz
- Carcasse aluminium
- Carter à bain d'huile
- Culasse laiton forgé
- Piston plongeur en céramique
- Clapets et ressorts inox
- Joints Burna-N
- Pression de service 60 Bars
- Pression maxi 80 bars
- Raccordement entrée G1/2 (M)
- Raccordement sortie HP G1/4 (F)
- Poids 23 Kg

Code	Dénomination	Débit (l/min)		Puissance à 60 Bars		Moteur électrique (HP)
		Mini	Nom	(KW)	(A)	
450 115 020	Groupe 2L HPE-M	1.4	2.0	1.95	8.50	230V– 2 HP
450 115 030	Groupe 4L HPE-M	2.8	4.0	2.07	9.00	230V– 2 HP
450 115 040	Groupe 6L HPE-M	4.2	6.0	2.11	9.20	230V– 2 HP
450 115 050*	Groupe 8L HPE-M	5.6	8.0	2.18	9.50	230V– 2 HP
450 115 060*	Groupe 10L HPE-M	7.0	10.0	2.20	10.00	230V– 2 HP

*Disponible uniquement sur commande

Dimensions :

